شرکت ریخته گری دقیق صنعت گستر

INDUSTRIAL VALVES

تولید شیرآلات صنعتی به روش ریخته گری دقیق

SG-CASTING.COM

WE ALWAYS UPDATE OUR PRODUCTS DETAILS IN OUR WEBSITE, SO STAY TUNED FOR IT!

WHY CHOOSING INVESTMENT CASTING



اصلا چراریخته گری دقیق؟

- حملیات ثانویه کمتر: برای قطعاتی که به طور معمول نیازمند جوشکاری یا عملیات های ثانویه هستند، این ویژگی مقدار زیادی از نیروی کار لازم و مواد مورد نیاز را صرفه جویی میکند.
- اشـکال پیچیـده: نیـاز بسـیار کــم قطعــات نهایــی بـه ماشـین کاری میـتــوان بــه راحتی قطعاتی با حفره های خالی و یا با دیوارهای نازک به دست آورد.
 - انعطاف در اندازه و ابعاد: تا 78 اینچ (200 سانتیمتر)
- آزادی در انتخـاب آلیاژهـا: قطعاتـی از جنـس اسـتیل (فـولاد)، سـوپرآلیاژهای پایــه نیکل، کبالت و آلومینیوم



INVESTMENT CASTING FOR INDUSTRIAL VALVE

ریخته گری دقیق در شیرآلات صنعتی

صنعت گستر تولید کننده پیشرو در شیرآلات و ارائه دهنده راه حل های نوآورانه به مشتریان در صنایع مهندسی است. شرکت ما تجربه گسترده ای در ریخته گری شیرآلات با کیفیت برای گسترهی وسیعی از صنایع مختلف چون نفت و گاز، پتروشیمی، دریایی، آب و فاضلاب، نیروگاه ها و اتصالات لوله با استفاده از ابزارها و تکنیک های پیشرفته ریخته گری دقیق دارد.



ما تاحالا برای شیرآلات صنعتی چه قطعاتی رو تولید کردیم؟ شیرهای توپی **- BALL VALVE**

شیرآلات پروانه ای (باترفلای) - BUTTERFLY VALVE

گیت ولو (زبانه ای) **- GATE VALVE**

گلوب ولو **- GLOBE VALVE**

چک ولو **- CHECK VALVE**

شیرهای اطمینان - SAFETY VALVE

شيرآلات فشار شكن - PRESSURE RELIEF VALVE

شيرآلات ديافراگمي - DIAPHRAGM VALVE

نایف ولو - KNIFE VALVE

پلاگ ولو - PLUG VALVE

شيرآلات سايكروژنيك - CRYOGENIC VALVE

STEAM TRAP & STRAINER - استرينر و تله بخار



BALL

VALVE











BUTTERFLY VALVES















SG-CASTING.COM شرکت ریخته گری دقیق صنعت گستر





CRYOGENIC GLOBE

 \triangle







SAFETY

SG-CASTING.COM

شرکت ریخته گری دقیق صنعت گستر



OTHER PRODUCTS WE CREATED FOR THIS INDUSTRY









OTHER PRODUCTS

WE CREATED FOR THIS INDUSTRY















SG-CASTING.COM شرکت ریخته گری دقیق صنعت گستر

WHAT ABOUT THE MATERIALS?

ما از چه آلیاژهایی برای تولید قطعات استفاده میکنیم؟

شیرآلات صنعتی عمدتا از آلیاژهایی چون داپلکس، سوپر داپلکس، مونیل و استیل 304 و 420 ساخته می شوند. صنعت گستر قادر به تولید طیف وسیعی از آلیاژهابرای شیرآلات صنعتی می باشد، به همین علت دست شما در انتخاب آلیاژ مورد نظرتان کاملا باز خواهد بود. نمونه ای از آنها در جدول صفحه بعد آورده شده است:

VALVE CASTING MATERIALS

Material	ASTM Casting SPEC	SERVICE
Carbon Steel	ASTM A216 Grade WCB	Non-corrosive applications including water, oil and gases at temperatures between -20°F (-30°C) and +800°F (+425°C)
Carbon Steel	ASTM A352 Grade LCB	Low temperature applications to -50°F (-46°C). Not for use above +650°F (+340°C).
Carbon Steel	ASTM A352 Grade LC1	Low temperature applications to -75°F (-59°C). Not for use above +650°F (+340°C).
Carbon Steel	ASTM A352 Grade LC2	Low temperature applications to -100°F (-73°C). Not for use above +650°F (+340°C).
31⁄2% Ni	ASTM A352 Grade LC3	Low temperature applications to -150°F (-101°C). Not for use above +650°F (+340°C).
1¼% Cr 1/2% Mo	ASTM A217 Grade WC6	Non-corrosive applications including water, oil and gases at temperatures between -20°F (-30°C) and +1100°F (+593°C).
21/4% Cr	ASTM A217 Grade <mark>C9</mark>	Non-corrosive applications including water, oil and gases at temperatures between -20°F (-30°C) and +1100°F (+593°C).
5% Cr 1/2% Mo	ASTM A217 Grade C5	Mild corrosive or erosive applications as well as non- corrosive applications at temperatures between - 20°F (-30°C) and +1200°F (+649°C).
9% Cr 1% Mo	ASTM A217 Grade <mark>C12</mark>	Mild corrosive or erosive applications as well as non- corrosive applications at temperatures between – 20°F (-30°C) and +1200°F (+649°C).
12% Cr	ASTM A487 Grade CA6NM	Corrosive application at temperatures between - 20°F (-30°C) and +900°F (+482°C).
12% Cr	ASTM A217 Grade CA15	Corrosive application at temperatures up to +1300°F (+704°C)
316SS	ASTM A351 Grade <mark>CF8M</mark>	Corrosive or either extremely low or high temperature non-corrosive services between -450°F (-268°C) and +1200°F (+649°C). Above +800°F (+425°C) specify carbon content of 0.04% or greater.
347SS	ASTM 351 Grade CF8C	Primarily for high temperature, corrosive applications between -450°F (-268°C) and +1200°F (+649°C). Above +1000°F (+540°C) specify carbon content of 0.04% or greater.
304SS	ASTM A351 Grade CF8	Corrosive or extremely high temperatures non- corrosive services between -450°F (-268°C) and +1200°F (+649°C). Above +800°F (+425°C) specify carbon content of 0.04% or greater.
304L SS	ASTM A351 Grade CF3	Corrosive or non-corrosive services to +800F (+425°C).
316L SS	ASTM A351 Grade CF3M	Corrosive or non-corrosive services to +800F (+425°C).
Alloy-20	ASTM A351 Grade CN7M	Good resistance to hot sulfuric acid to +800F (+425°C).
Monel	ASTM A494 Grade <mark>M35-1</mark>	Weldable grade. Good resistance to corrosion by all common organic acids and salt water. Also highly resistant to most alkaline solutions to +750°F (+400°C).
Hastelloy B	ASTM A494 Grade <mark>N12MW</mark>	Is well suited for handling hydrofluoric acid at all concentrations and temperatures. Good resistance to sulphuric and phosphoric acids to +1200°F (+649°C).
Hastelloy C	ASTM A494 Grade <mark>CW12MW</mark>	Good resistance to span oxidation conditions. Good properties at high temperatures. Good resistance to sulphuric and phosphoric acids to +1200°F (+649°C).
Inconel	ASTM A494 Grade CY40	Very good for high temperature service. Good resistance to spanly corrosive media and atmosphere to +800°F (+425°C).
Bronze	ASTM B62	Water, oil or gas: up to 400°F. Excellent for brine and seawater service.
22Cr-5Ni-Mo-N (2205)	ASTM A995 Grade <mark>4A</mark>	Stress corrosion cracking resistance Good resistance to chloride pitting and crevice corrosion for service such as marine environment, bleaching operation in service temperature below 600 F(315 C)
25Cr-7Ni-Mo-N (SUPER DUPLEX)	ASTM A995 Grade <mark>6A</mark>	Resistance to corrosion in a wide range of organic and inorganic acids,strong alkalis and many non-oxidizing acids in service temperature below 600F(315 C)



WHAT IS OUR GOALS AND MISSIONS?

اهداف و ماموریت های چیست؟!

بـرای تامیـن نیازهـای مشـتریان خـود در تمامـی صنایـع بایـد محصولاتـی تولیـد کــرد کـه از کیفیـت و هزینـه ی مناسـبی برخوردار باشد.

موارد زیـر نمونـه ای تعهـدات صنعـت گسـتر نسـبت بـه مشتریانش است:

- کاهش عملیات های ثانویه چون ماشینکاری
 - صافی سطح بی نظیر
 - هزینه تمام شده کمتر
- بهبود و ارتقای طرح های مهندسی برای اطمینان از کیفیت محصولات



THANKS FOR WATCHING!

"BE CLEARLY AWARE OF THE STARS AND INFINITY ON HIGH. THEN LIFE SEEMS ALMOST ENCHANTED AFTER ALL."

VINCENT VAN GOGH

SG-CASTING.COM

شرکت ریخته گری دقیق صنعت گستر